



LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	1.1/2	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	18417	mm
2	1	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	2228	mm
3	1.1/2	TE REDUCTORA GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	2	
4	1.1/2	CUPLA GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	2	
5	1X1/2	BUJE REDUCTOR GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	2	
6	1	CODO 90° GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	2	
7	1.1/2	BRIDA NPT/RF, ASTM A-105, 150#, ASME B16.5	1	
8	1.1/2	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO, LIBRE DE ASBESTO, 150#, ASME B16.20, e=1/8"	1	
9	1/2	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (1.5"-150#) (DIAM=1/2" LG=90MM) (76 MM LG)	1	
10	1.1/2	BRIDA CIEGA, RF, ASTM A-105, 150#, ASME B16.5	1	
11	1	VÁLVULA BOLA, PASO REDUCIDO, MSS SP-84 / API 6D / API 6F, 2000 PSI, CUERPO Y BOLA ASTM A-105, NPT.	1	
12	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	1.1/2"	679	ROSCADO	ROSCADO
<2>	1.1/2"	6000	ROSCADO	ROSCADO
<3>	1"	784	ROSCADO	ROSCADO
<4>	1"	330	ROSCADO	ROSCADO
<5>	1.1/2"	2869	BISELADO	ROSCADO
<6>	1.1/2"	6000	ROSCADO	ROSCADO
<7>	1"	784	ROSCADO	ROSCADO
<8>	1"	330	ROSCADO	ROSCADO
<9>	1.1/2"	2869	BISELADO	ROSCADO

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo  
+591-3-3529270  
+591-3-3523713  
<http://www.bolinter.com>  
[bolinter@bolinter.com](mailto:bolinter@bolinter.com)

Presión de Diseño: 285 Psig  
Temp. de Diseño: 100° F

Presión de Operación: 50 Psig  
Tratamiento Térmico: No

Min. Presión Prueba: 428 Psig  
Hidráulica ☒ Neumática ☐

Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ END: 100% Servicio: Aire de Servicio

**SIMBOLOGÍA**

Tub. Nueva Aérea

Tub. Nueva Ent.

Tub. Exist. Aérea

Tub. Exist. Ent.

Junta Soldada

Junta Enchufe

Junta Roscada

Continuación de Línea

Sentido de Flujo

Cambio de Condición Aérea/Enterrado

Item

Nº Juntas

Instrumento Indicador

TIE-IN

Tie-In

**NOTAS GENERALES**

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA

**Transporte S.A.**

Ubicación: **Colpa - Belgica (SCZ)**

Etapa: **Conforme a Obra**

Código: **SC-E30-ME-01-07-147 de 235**

Proyecto: **Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I**

Formato: **S/E**

Título del Plano: **Isométrico 1½"-0.200-B(UW-1)3601 Sistema de Agua de Servicio UCG-03**

Tablaide: **279 mm x 432 mm**